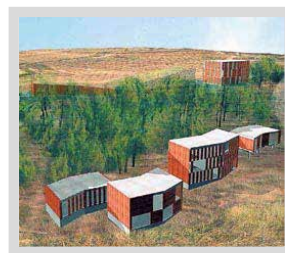


Instalaciones en bodegas



BODEGA INSTITUCIONAL ARANSA

Bodega singular que forma parte del Instituto de Ciencias de la Vid y el Vino integrada en el entorno del parque de La Grajera. En ella se utiliza la energía geotérmica para el proceso productivo del vino. Se han realizado trabajos tanto en el edificio técnico como en la bodega:

Edificio técnico:

- Instalación Sistema geotérmico. BOMBA DE CALOR AIRE/AGUA B/C Sedical-Rhoss, modelo THHEY 275 (400V III).
- Instalación de la climatización. Incluyendo BOMBA DE CALOR AIRE/AGUA B/C Sedical-Rhoss, modelo THAEY 260 (400V III I1105) y tratamiento de aire marca TECNIVEL caudal de impulsión: 13740m³/h caudal de extracción: 13740m³/h para el restaurante
- Instalación de la ventilación incluyendo recuperador de calor de placas de aluminio TECNAVENT ASPIRNOVA Mod. RCA 7000/F6 V Trifásico
- Instalación de los sistemas de regulación y control con elementos de regulación Sedical-Honeywell.

Bodega:

- Instalación de intercambiador geotérmico para climatización.
- Instalación de Enfriadora B/C Sedical-Rhoss, modelo THHEY LT 4180 (400V III) con potencia frigorífica nominal: 161,0 kW y potencia térmica nominal: 201,3 kW.
- Instalaciones de climatizadores, canalizaciones y extractores en sala noble, salón de actos, sala de degustación y sala de barricas. Incluyendo entre otros elementos CLIMATIZADORA TECNIVEL CHF-15-AE para la sala noble, CLIMATIZADORA TECNIVEL CHF-12-AE para el salón de actos, CLIMATIZADORA TECNIVEL CHF-4-A para la sala de degustación, CLIMATIZADORA TECNIVEL CHF-10-AE para la zona noble.
- Instalación de regulación y control de la climatización. Con elementos de regulación Sedical-Honeywell.
- Distribución hidráulica en la sala de máquinas de la bodega.
- Generación de calor/frío para los depósitos de fermentación
- Control de temperatura y humedad de nave de barricas
- Control de temperatura y humedad de nave de embotellado
- Sistema de fan-coils para aire acondicionado en oficinas, laboratorios y sala de exposiciones
- Segunda fermentación gratuita mediante la recirculación de agua en los pozos

Se elimina la dependencia de combustible consiguiendo un sistema energético seguro y respetuoso con el medio ambiente y por consiguiente se consigue una reducción en la factura energética y en emisiones directas a la atmósfera.

BODEGA REGALIA DE OLLAURI

Bodega singular donde se utiliza la energía geotérmica para el proceso productivo del vino. La arquitectura de la misma ha sido concebida para una bodega que cuenta con el sistema de elaboración más vanguardista de La Rioja y uno de los más avanzados del mundo, estando el 80% de su superficie enterrada en el cerro sobre el que se emplaza. El sistema instalado se describe a continuación:

- Generación de calor/frío para los depósitos de fermentación
- Control de temperatura y humedad de nave de barricas
- Control de temperatura y humedad de nave de embotellado
- Sistema de fan-coils para aire acondicionado en oficinas, laboratorios y sala de exposiciones
- Reducción en la factura energética y en emisiones directas a la atmósfera.
- Se elimina la dependencia de combustible consiguiendo un sistema energético seguro y respetuoso con el medio ambiente.
- Segunda fermentación gratuita mediante la recirculación de agua en los pozos.
- Equipamiento de sistema geotérmico de captación "ENERSUELO": Hasta un 80% de ahorro energético

Entre las ventajas que suponen la instalación de este tipo de sistemas, se encuentran las siguientes:

- Se consigue suministrar el 100% de las necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitarias sin necesidad de complementarla con otros sistemas. Se reduce espectacularmente la factura energética ya que el 70-75% de la energía útil se extrae del subsuelo.
- Se obtiene un sistema de energía totalmente limpio y gracias al ahorro de energía útil minimizamos las emisiones de CO₂. Se consigue una instalación totalmente segura al no existir combustibles inflamables. No existe a su vez transmisión de legionelosis debido a la no existencia de torres de refrigeración.
- Como última ventaja añadida, no se necesita gas natural, gasoil, propano, etc, ya que solo se consume energía eléctrica, con lo que se reduce costes de contratación y suministro al prescindir de depósitos innecesarios.

